

(30) Données relatives à la priorité:

96/01029

(CH).

ORGANISATION MONDIALE DE LA PROPRIETE INTELLECTUELLE Bureau international



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIEE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets 6:

B06B 3/00

A1

(11) Numéro de publication internationale: WO 97/27005

(43) Date de publication internationale: 31 juillet 1997 (31.07.97)

FR

(21) Numéro de la demande internationale: PCT/CH97/00018

(22) Date de dépôt international: 22 janvier 1997 (22.01.97)

(71) Déposant (nour tous les Ftats désignés sauf US): ASTIR S.A.

(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): ASTIR S.A. [CH/CH]; 57, rue des Casernes, CH-1950 Sion (CH).

(72) Inventeurs; et (75) Inventeurs/Déposants (US seulement): PADOY, Jean-Claude [FR/CH]; Chemin des Piccardes, CH-1441 Valeyres-sous-

Montagny (CH). PROKIC, Miodrag [YU/CH]; Marais 36/16, CH-2400 Le Locle (CH).

24 janvier 1996 (24.01.96)

(74) Mandataire: NITHARDT, Roland; Cabinet Roland Nithardt, Y-Parc / Chemin de la Sallaz, CH-1400 Yverdon-les-Bains

(81) Etats désignés: CA, JP, US, brevet européen (AT, BE, CH, DE, DK, ES, Fl. FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Publiée

Avec rapport de recherche internationale. Avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si de telles modifications sont reçues.

(54) Title: DEVICE FOR GENERATING ULTRASONIC WAVES

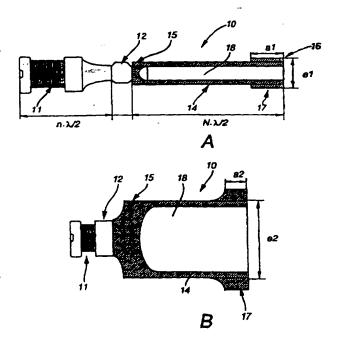
(54) Titre: DIPOSITIF POUR LA GENERATION D'ONDES ULTRASONIQUES

(57) Abstract

This device comprises at least one piezoelectric or magnetostrictive ultrasonic converter (11), a main acoustic waveguide chamber (12), an intermediate acoustic waveguide chamber (13) and a tubular waveguide (14) associated with said chambers: Said waveguide (14) comprises an open or closed tubular body of circular or polygonal cross-section constituting a waveguide. The tube is closed at its upstream end by a base defining a first mechanical filter (15) and, at its downstream end, has an annular thickening (16) lying outside the tube and defining a second mechanical filter (17). The interior of the tube defines an acoustic chamber (18). The two filters (15, 17) are used to filter the vibrations of at least one range of given frequencies.

(57) Abrégé

Ce dispositif comporte au moins un convertisseur ultrasonique piézoélectrique ou magnétostrictif (11), une chambre guide d'ondes acoustique principale (12), une chambre guide d'ondes acoustique intermédiaire (13) et un guide d'ondes rubulaire (14) associé à ces chambres guide d'ondes acoustiques. Ledit guide d'ondes (14) comporte un corps en forme de tube de section circulaire ou polygonale, ouvert ou fermé, qui constitue un guide d'ondes. Ce tube est fermé à son extrémité amont par un fond qui définit un premier filtre mécanique (15) et comporte à son extrémité aval une surépaisseur annulaire (16) qui se situe à l'extérieur du tube et qui définit un deuxième filtre mécanique (17). L'intérieur du tube définit une chambre acoustique (18). Les deux filtres (15, 17) servent à filtrer les vibrations d'au moins une gamme de fréquences données.



UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AT	Arménie	GB	Royaume-Uni	MW	Malawi
AT	Autriche	GE	Géorgie	MX	Mexique
ΑU	Australie	GN	Guinée	NE	Niger
BB	Barbade	GR	Grèce	NL	Pays-Bas
BE	Belgique	HU	Hongrie	NO	Norvège
BF	Burkina Faso	IE	Triande	NZ	Nouvelle-Zélande
BG	Bulgarie	IT	Italie	PL	Pologne
BJ	Bénin	JP	Japon	PT	Portuga!
BR	Brésil	KE	Kenya	RO	Roumanie
BY	Bélarus	KG	Kirghizistan	RU	Fédération de Russie
CA	Canada	KP.	République populaire démocratique	SD	Soudan
CF	République centrafricaine		de Corée	SE	Suède
CG	Congo	KR	République de Corée	SG	Singapour
CH	Suisse	KZ	Kazakhstan	SI	Slovénie
CI	Côte d'Ivoire	Li	Liechtenstein	SK	Słovaquie
CM	Саглегоил	LK	Sri Lanka	SN	Sénégal
CN	Chine	LR	Libéria	SZ	Swaziland
CS	Tchécoslovaquie	LT	Lituanie	TD	Tchad
CZ	République tchèque	LU	Luxembourg	TG	Togo
DE	Allemagne	LV	Lettonie	TJ	Tadjikistan
DK	Danemark	MC	Monaco	TT	Trinité-et-Tobago
EE	Estonie	MD	République de Moldova	UA	Ukraine
ES	Espagne	MG	Madagascar	UG	Ouganda
FI	Finlande	ML	Mali	US	Etats-Unis d'Amérique
FR	France	MN	Mongolia	UZ	Ouzbékistan '
GA	Gabon	MR	Mauritanie	VN	Viet Nam

WO 97/27005 PCT/CH97/00018

DISPOSITIF POUR LA GENERATION D'ONDES ULTRASONIQUES

La présente invention concerne un dispositif pour la génération d'ondes ultrasoniques comportant au moins un convertisseur ultrasonique piézo-électrique ou magnétostrictif.

Il est connu que l'irradiation de certaines matières, notamment des liquides et en particulier des solutions aqueuses au moyen d'ondes ultrasoniques, qui sont des ondes périodiques de pression, stationnaires ou non dont la fréquence est sensiblement comprise entre 20 KHz et 1 MHz, produit des phénomènes de cavitation. Ce phénomène de cavitation se traduit par la formation de bulles microscopiques qui croissent péndant la phase de dépression par dégazage et vaporisation du milieu dans lequel il se produit. Lorsque ces bulles atteignent une taille critique, en relation avec la fréquence et l'amplitude de l'onde ultrasonore incidente, elles entrent en résonance et implosent. L'implosion correspond à un effondrement brutal de ces bulles, ce qui génère une onde de pression qui peut atteindre quelques centaines de bars et une onde thermique pouvant atteindre plusieurs milliers de degrés. L'onde de choc associée à l'implosion se propage à travers le milieu et est capable de disloquer par cisaillement des structures moléculaires organisées, de détruire des micro-organismes et de nettoyer des surfaces. De ce fait, les bulles de cavitation constituent des unités de traitement multifonctions particulièrement des microréacteurs physico-chimiques représentant performants.

~25

5

10

15

20

Toutefois, l'effet obtenu dépend d'un certain nombre de paramètres tels que la concentration de l'énergie effectivement transmise à la matière à traiter et les fréquences des ondes ultrasoniques. Les dispositifs connus susceptibles de générer et de transmettre des ondes ultrasoniques à un milieu ne permettent pas toujours d'atteindre les puissances requises pour optimaliser les rendements d'hygiénisation ou les réactions physico-chimiques recherchées. En outre, les rendements énergétiques atteints ne sont pas favorables. Enfin, il n'est pas possible de maîtriser les fréquences de manière à atteindre l'effet recherché de façon optimale.

10

15

20

25

30

35

La présente invention se propose de pallier ces inconvénients en réalisant un dispositif tel que défini ci-dessus, capable de générer des ondes ultrasoniques ayant une fréquence bien déterminée, de transmettre de façon optimale les puissances requises à la matière à traiter et d'atteindre un rendement énergétique particulièrement favorable.

Ce but est atteint par un dispositif pour la génération d'ondes ultrasoniques, caractérisé en ce qu'il est associé à une chambre guide d'ondes acoustiques accordée en fréquence et coaxialement couplée audit convertisseur, et en ce que ladite chambre guide d'onde acoustiques comporte un corps en forme de tube portant au moins deux transformateurs de mode d'oscillation axial/radial.

Dans une forme de réalisation préférée, les transformateurs de mode d'oscillation axial/radial ont des formes géométriques prédéterminées de telle manière qu'ils constituent des filtres mécaniques couplés rigidement en un seul élément convertissant simultanément la propagation d'une onde ultrasonique axiale dans deux directions perpendiculaires et à la même fréquence.

Lesdites formes géométriques prédéterminées desdits transformateurs de mode d'oscillation sont, selon un mode de réalisation préféré, constituées par des surépaisseurs disposées soit à l'extérieur soit à l'intérieur du corps de la chambre guide d'ondes.

De façon avantageuse, ces formes géométriques prédéterminées desdits transformateurs de mode d'oscillation sont disposées à au moins deux extrémités du corps de la chambre guide d'ondes. Elles peuvent être choisies parmi les formes telles que les disques, les anneaux, les cylindres, les tores et les cubes.

Dans une variante de réalisation, la chambre guide d'ondes est disposée dans l'axe du convertisseur.

Dans une autre variante, la chambre guide d'ondes est disposée transversalement par rapport à l'axe du convertisseur.

De façon avantageuse, le corps de la chambre guide d'ondes a une section droite circulaire, rectangulaire ou elliptique. Elle comporte avantageusement au moins deux parois coaxiales.

De préférence, la longueur de la chambre guide d'ondes est supérieure à ses autres dimensions.

Dans une forme de réalisation avantageuse, le corps de la chambre guide d'ondes comporte des entailles traversantes. Les dites entailles peuvent être en forme de spirales ou disposées en quinconce ou axialement.

Dans une autre forme de réalisation, particulièrement avantageuse, la chambre guide d'ondes est disposée à l'intérieur d'un réacteur constitué par une enceinte, et ladite enceinte comporte un conduit d'entrée et un conduit de sortie, ledit conduit d'entrée débouchant à l'intérieur de ladite chambre guide d'ondes, le conduit de sortie étant connecté au réacteur, à l'extérieur de la chambre guide d'ondes, et ledit conduit d'entrée comportant un embout perméable aux ondes acoustiques, au moins dans sa partie disposée à l'intérieur de ladite chambre guide d'ondes.

20

10

15

Dans cette réalisation, la chambre guide d'ondes peut comporter un noyau central disposé axialement et solidaire de l'un des transformateurs de mode d'oscillation, ce noyau étant agencé pour transmettre les vibrations radialement à l'intérieur de ladite chambre guide d'ondes.

25

Le corps de la chambre guide d'ondes peut également comporter une paroi double au moins dans sa partie centrale.

30

La présente invention sera mieux comprise en référence à la description de divers modes de réalisation et aux dessins annexés donnés à titre d'exemples non limitatifs et dans lesquels :

- les figures 1A et 1B représentent des vues schématiques d'une première et d'une deuxième forme de réalisation d'un dispositif selon l'invention.

10

20

25

30

35

- les figures 2A, 2B, 2C et 2D représentent des vues schématiques en coupe axiale représentant quatre formes de réalisation particulières de filtres transformateurs de modes de vibrations axiales / radiales.
- la figure 3 représente une vue schématique en coupe d'une première variante du dispositif de la figure 1,
- la figure 4 représente une vue schématique en coupe d'une deuxième variante du dispositif de la figure 1,
- la figure 5 représente une vue schématique d'une troisième variante du dispositif de la figure 1, dans laquelle la chambre guide d'ondes est pourvue d'entailles traversantes.
- la figure 6 représente une vue schématique en coupe d'une autre forme de réalisation de la chambre guide d'ondes qui comporte une double paroi,
 - les figures 7 et 8 représentent des vues schématiques en coupe de deux formes de réalisation du dispositif selon l'invention dans lesquelles la chambre guide d'ondes accordée en fréquence est associée à un injecteur de substance transparent aux ultrasons, et
 - la figure 9 représente une vue schématique en coupe d'une autre variante avantageuse du dispositif selon l'invention.

En référence à la figure 1A, le dispositif 10 selon l'invention comporte un convertisseur piézo-électrique ou magnétostrictif 11, éventuellement associé à un amplificateur acoustique 12 et couplé à une chambre guide d'ondes acoustique tubulaire 14. On notera que la longueur du convertisseur 11, est un multiple n de la demi-longueur d'onde $\lambda/2$, que la longueur de l'amplificateur acoustique est sensiblement égale à la demi-longueur d'onde $\lambda/2$ et que celle de la chambre guide d'ondes 14 qui est accordée en fréquence est égale à un multiple N de la demi-longueur d'onde $\lambda/2$.

La chambre guide d'ondes acoustiques tubulaire 14 est un tube de section circulaire ou polygonale et notamment rectangulaire, ouvert ou fermé qui

constitue un guide d'ondes. Elle est équipée d'au moins deux transformateurs de mode d'oscillation axiales / radiales, intégrés à la structure interne ou externe du tube, pour filtrer les vibrations d'au moins une gamme de fréquences données.

5

Dans la réalisation représentée par la figure 1A, le tube est fermé à son extrémité amont par un fond qui définit le premier transformateur de mode d'oscillations axiales / radiales 15. A proximité de son extrémité aval, le tube comporte une surépaisseur annulaire 16 qui se situe à l'extérieur du tube et qui définit le deuxième transformateur de mode d'oscillations axiales / radiales 17. L'intérieur du tube définit une chambre guide d'ondes accordée en fréquence 18.

10

La chambre guide d'ondes acoustiques, de par sa géométrie et ses dimensions, a pour fonction de favoriser une longueur d'onde donnée ou une bande étroite de longueurs d'ondes. La chambre guide d'ondes acoustiques 18 à très haute densité d'énergie acoustique, peut, selon les applications envisagées, devenir le siège de réactions physico-chimiques pour dégrader, décontaminer, synthétiser, homogénéiser, hygiéniser des substances d'origines diverses. Le convertisseur associé à l'amplificateur de vibrations génère et transmet les vibrations à la chambre guide d'ondes acoustiques.

20

25

30

35

15

Les transformateurs de mode d'oscillation ont pour fonction de filtrer les fréquences. Ils fonctionnent comme des filtres mécaniques et sélectionnent les bandes de fréquences souhaitées dans la direction de propagation désirée. Ils sont placés sur le chemin de propagation des vibrations, par exemple aux extrémités du guide d'ondes, et servent à adapter l'impédance

traduit par un meilleur rendement, c'est-à-dire un meilleur transfert d'énergie

de la source vers la matière traitée.

Un transformateur de mode d'oscillations axiales / radiales tel que décrit cidessus, remplace avantageusement deux filtres mécaniques classiques. L'impédance d'un seul transformateur de mode de vibrations axiales / radiales serait équivalente à celle de deux filtres mécaniques classiques couplés à un résonateur de type connu tel qu'utilisé dans les techniques de

de couplage entre la source des vibrations et la matière à traiter. Ceci se

soudage par ultrasons et opérant à la fréquence de la source ou à celle choisie pour la sonotrode.

Traditionnellement il est connu que les filtres mécaniques usuels sont utilisés dans les systèmes de soudage par ultrasons pour favoriser le transfert d'oscillations ultrasoniques longitudinales jusqu'à l'extrémité des sonotrodes Bien que certains de ces filtres mécaniques puissent présenter une résonance latérale / radiale, les fréquences de résonance axiale / radiale sont différentes, ce qui ne représente pas un inconvénient pour les applications de soudage, car seule est recherché le renforcement de l'oscillation à l'extrémité de la sonotrode de soudage.

Ce principe peut être admis dans ce cas du dispositif ci-dessus, la fréquence de résonance du transformateur d'oscillations devant être identique dans toutes les directions axiale et radiale.

Il est connu que chaque filtre possède ses caractéristiques propres et produit différentes fréquences de résonances simultanément liées aux directions de propagation.

20

5

10

15

Pour les applications traditionnelles des filtres mécaniques comme par exemple le soudage ultrasonique, une seule fréquence de résonance est prise en compte, la fréquence associée à la direction de propagation de l'onde ultrasonique sélectionnée adaptée à l'application.

25

30

Dans le système tel que décrit, contrairement au principe usuel, on utilise l'équivalent de deux filtres mécaniques couplés représentés par un seul et unique élément, le transformateur de mode d'oscillations axial / radial qui convertit la propagation de l'onde ultrasonique dans deux directions orthogonales, représentant l'action équivalente de deux filtres classiques fonctionnant l'un en mode axial et l'autre en mode radial, ceux-ci étant fortement couplés et accordés sur une fréquence de résonance axiale et radiale identique, ce qui n'est pas le cas avec des filtres mécaniques connus.

La figure 1B représente une deuxième forme de réalisation du dispositif 10 comportant un convertisseur piézo-électrique ou magnétostrictif 11. une chambre guide d'ondes acoustique tubulaire 14. La différence entre les deux réalisations selon la figure 1A et la figure 1B réside principalement dans la dimension de la chambre guide d'ondes acoustiques 14 et des transformateurs de mode de vibrations 15 et 17. La dimension axiale a₂ du transformateur 17 est égale à une demi-longueur d'onde ou à un multiple de cette valeur. Le diamètre e₂ de ce transformateur est égal à un multiple d'une demi-longueur d'onde.

10

5

Les figures 2A, 2B, 2C et 2D illustrent schématiquement quatre formes de réalisation de transformateurs de modes de vibrations axiales / radiales pouvant être couplés avec la chambre guide d'ondes acoustique 14 qui constitue un des composants du dispositif selon l'invention.

15

Le transformateur 20 de la figure 2A est une pièce d'obturation ayant une section transversale e3 égale à une demi-longueur d'onde ou à un multiple de cette valeur et raccordée à une pièce tubulaire, partiellement représentée qui constitue le corps de la chambre guide d'ondes acoustiques 21. La longueur axiale a3 du transformateur est sensiblement égale à une longueur d'onde cu à un multiple de cette valeur.

20

25

Le transformateur 30 de la figure 2B est constitué par une surépaisseur annulaire disposée à l'extérieur d'une pièce tubulaire formant la chambre guide d'ondes acoustiques 31. La longueur axiale a₄ du transformateur est sensiblement égale à une demi-longueur d'onde ou à un multiple de cette valeur. Dans la réalisation représentée, le transformateur occupe une position centrée.

30

Le transformateur 40 de la figure 2C est également une surépaisseur annulaire disposée extérieurement à l'extrémité d'une pièce tubulaire formant le corps de la chambre guide d'ondes acoustiques 41

35

Le transformateur 50 de la figure 2D est également une surépaisseur annulaire disposée intérieurement à l'extrémité d'une pièce tubulaire formant le corps de la chambre guide d'ondes acoustiques 51.

10

15

20

25

30

35

Le dispositif 10 pour la génération d'ondes ultrasoniques tel que représenté par la figure 3 comporte un transformateur 11, le cas échéant un amplificateur acoustique 13, une chambre guide d'ondes acoustiques tubulaire 14. La chambre guide d'ondes acoustiques tubulaire 14 comporte un corps constitué d'un tube central obturé à ses extrémités par deux transformateurs de mode d'oscillations 20 tels que représentés par la figure 2A. Le couplage entre l'amplificateur acoustique 13 et la chambre guide d'ondes acoustique s'effectue à travers un transformateur 30 tel que représenté par la figure 2B. L'intérieur de la chambre guide d'ondes acoustiques guide d'ondes constitue une chambre qui communique avec l'extérieur par des entailles latérales 19 ménagées dans le corps de la chambre guide d'ondes.

Dans cette réalisation, les deux transformateurs de mode d'oscillations 20, disposés aux extrémités de la chambre guide d'ondes acoustiques, sont reliés par une tige de couplage axial 52 rigide qui permet d'améliorer le couplage axial, radial et circonférentiel.

Le dispositif 10 pour la génération d'ondes ultrasoniques tel que représenté par la figure 4 comporte comme précédemment un transformateur 11, un amplificateur acoustique 12 et une chambre guide d'ondes tubulaire 14. La chambre guide d'ondes acoustiques tubulaire 14 est constitué d'un corps en forme de tube équipé à ses extrémités de transformateurs de mode d'oscillations 40 tels que représentés par la figure 2C, et, en son milieu d'un transformateur 30 tel que le montre la figure 2B. Le corps de la chambre guide d'ondes acoustiques est ouvert à ses deux extrémités de telle manière qu'il puisse être traversé de part en part, par une substance à soumettre à une vibration ultrasonique.

La figure 5 représente un dispositif 10 pour la génération d'ondes ultrasoniques, qui comporte à nouveau un convertisseur 11, un amplificateur acoustique 12 et une chambre guide d'ondes acoustique tubulaire 14. La chambre guide d'ondes tubulaire 14 est constituée dans ce cas d'un corps en forme de tube pourvu d'entailles traversantes 60, sur au moins une partie et de préférence sur tout le pourtour du tube. Les extrémités du corps sont équipées d'un transformateur de modes d'oscillations qui est

avantageusement l'un des transformateurs de mode d'oscillations 20, 40 ou 50 représentés par les figures 2A, 2B et 2C.

La configuration représentée permet de privilégier. le passage de substances à traiter qui passent de la partie intérieure du tube, qui constitue la chambre guide d'ondes acoustiques, vers l'extérieur et inversement. Les entailles traversantes peuvent être disposées en quinconce ou dans le prolongement les unes des autres, ou en forme de spirales de manière à favoriser un effet Vortex.

. 10

5

La figure 6 représente un dispositif 10 pour la génération d'ondes ultrasoniques, qui comporte à nouveau un transformateur 11, un amplificateur acoustique 12 et une chambre guide d'ondes acoustique tubulaire 14. La chambre guide d'ondes tubulaire 14 comporte dans ce cas un corps constitué d'une double paroi.

20

25

15

Le dispositif 10 pour la génération d'ondes ultrasoniques, selon la figure 7 comporte à nouveau un transformateur 11, un amplificateur acoustique 12 et une chambre guide d'ondes acoustique tubulaire 14. La chambre guide d'ondes se présente sous la forme d'un tube ouvert à une de ses extrémités et comporte deux transformateurs de mode d'oscillations 20 et 40. Cette chambre guide d'ondes est associée à un tube intérieur 80 et à un réflecteur extérieur 81. Le tube intérieur 80 est un tube perméable aux ultrasons dans lequel peut être injectée une substance à traiter (voir flèche A). Le réflecteur 81 est une enveloppe qui entoure la chambre guide d'ondes acoustiques. La substance ressort de la chambre guide d'ondes acoustiques comme le montrent les flèches B, circule selon la flèche C entre la chambre guide d'ondes et le réflecteur extérieur pour ressortir du dispositif par un tube d'évacuation 82 disposé latéralement par rapport au réflecteur extérieur qui extrait la substance traitée, comme le montre la flèche D.

30

35

En l'occurrence le traitement s'effectue à trois reprises, une première fois dans le tube intérieur perméable aux ultrasons, une deuxième fois dans la chambre guide d'ondes acoustiques et une troisième fois dans l'enceinte du réacteur extérieur, ce qui augmente l'efficacité du système et autorise sa miniaturisation.

Le dispositif 10 pour la génération d'ondes ultrasoniques selon la figure 8 comporte à nouveau un transformateur 11. un amplificateur acoustique 12 et une chambre guide d'ondes acoustique tubulaire 14. Cette construction est très proche de celle décrite en référence à la figure 7. Le transformateur et l'amplificateur sont disposés latéralement par rapport à la chambre guide d'ondes 14. au tube 80 et au réflecteur 81. Le réflecteur 81 et le tube d'évacuation 82 sont disposés axialement. La circulation de la substance est indiquée par les flèches A, B, C, D.

10

5

Le dispositif de la figure 9 est dérivé de la combinaison de deux dispositifs similaires à celui de la figure 1, montés en opposition. Ils sont couplés par l'intermédiaire d'une pièce de liaison centrale 90 qui peut jouer le rôle de réflecteur central. Ce dispositif a pour but d'amplifier les vibrations mécaniques.

15

20

La présente invention n'est pas limitée aux formes de réalisation décrites, mais peut subir différentes modifications évidentes pour l'homme du métier. En particulier le nombre de transformateurs de mode d'oscillations associés au corps de la chambre guide d'ondes n'est pas limité de même que leur forme peut être différente, à condition toutefois que leur longueur soit un multiple entier d'une demi-longueur d'onde.

10

15

20

25

30

35

REVENDICATIONS

- 1. Dispositif pour la génération d'ondes ultrasoniques, comportant au moins un convertisseur ultrasonique piezo-électrique ou magnétostrictif, caractérisé en ce qu'il est associé à une chambre guide d'ondes acoustiques accordée en fréquence et coaxialement couplée audit convertisseur, et en ce que ladite chambre guide d'onde acoustiques comporte un corps en forme de tube portant au moins deux transformateurs de mode d'oscillation axial/radial.
- 2. Dispositif selon la revendication 1. caractérisé en ce que les transformateurs de mode d'oscillation axial/radial ont des formes géométriques prédéterminées de telle manière qu'ils constituent des filtres mécaniques couplés rigidement en un seul élément convertissant simultanément la propagation d'une onde ultrasonique axiale dans deux directions perpendiculaires et à la même fréquence.
 - 3 Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que les formes géométriques prédéterminées desdits transformateurs de mode d'oscillation sont constituées par des surépaisseurs disposées à l'extérieur du corps de la chambre guide d'ondes.
 - 4. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que les formes géométriques prédéterminées desdits transformateurs de mode d'oscillation sont constituées par des surépaisseurs disposées à l'intérieur du corps de la chambre guide d'ondes.
 - 5. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que les formes géométriques prédéterminées desdits transformateurs de mode d'oscillation sont disposées à au moins deux extrémités du corps de la chambre guide d'ondes.
 - 6. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que les formes géométriques prédéterminées desdits transformateurs de mode d'oscillation sont choisies parmi les formes telles que les disques, les anneaux. les cylindres, les tores et les cubes.

10

- 7. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que la chambre guide d'ondes est disposée dans l'axe du convertisseur.
- 8. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que la chambre guide d'ondes est disposée transversalement par rapport à l'axe du convertisseur.
- 9. Dispositif selon la revendication 1. caractérisé en ce que le corps de la chambre guide d'ondes a une section droite circulaire, rectangulaire ou elliptique.
- 10. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que le corps de la chambre guide d'ondes comporte au moins deux parois coaxiales.
- 11. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que la longueur de la chambre guide d'ondes est supérieure à ses autres dimensions.
 - 12. Dispositif selon la revendication 1, caractérisé en ce que le corps de la chambre guide d'ondes comporte des entailles traversantes.
- 13. Dispositif selon la revendication 12, caractérisé en ce que lesdites entailles sont en forme de spirales.
 - 14. Dispositif selon la revendication 12, caractérisé en ce que lesdites entailles sont disposées en quinconce.
 - 15. Dispositif selon la revendication 12, caractérisé en ce que lesdites entailles sont disposées axialement.
- d'ondes est disposée à l'intérieur d'un réacteur constitué par une enceinte, en ce que ladite enceinte comporte un conduit d'entrée et un conduit de sortie, en ce que ledit conduit d'entrée débouche à l'intérieur de ladite chambre guide d'ondes, en ce que le conduit de sortie est connecté au réacteur, à l'extérieur de la chambre guide d'ondes, et en ce que ledit conduit d'entrée comporte un embout perméable aux ondes acoustiques, au moins dans sa partie disposée à l'intérieur de ladite chambre guide d'ondes.

PCT/CH97/00018

5

- 17. Dispositif selon la revendication 16. caractérisé en ce que la chambre guide d'ondes comporte un noyau central disposé axialement et solidaire de l'un des transformateurs de mode d'oscillation, ce noyau étant agencé pour transmettre les vibrations radialement à l'intérieur de ladite chambre guide d'ondes.
- 18. Dispositif selon la revendication 16, caractérisé en ce que le corps de la chambre guide d'ondes comporte une paroi double au moins dans sa partie centrale.

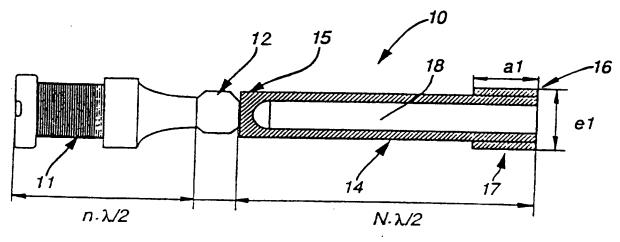
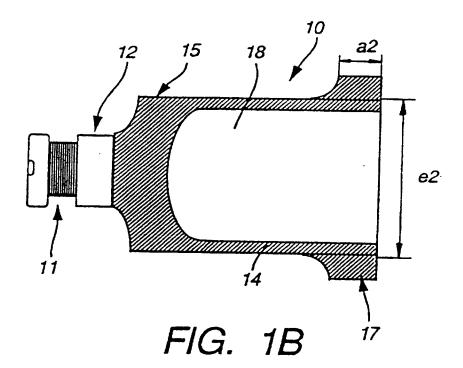
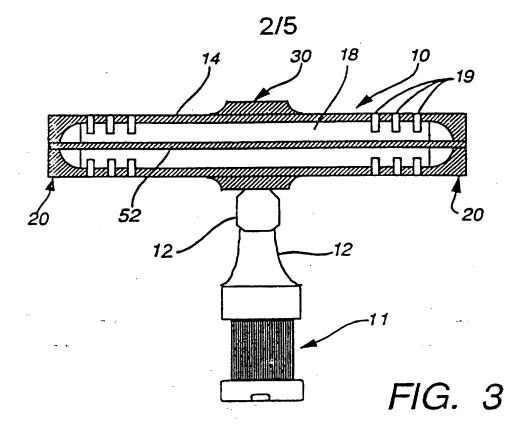
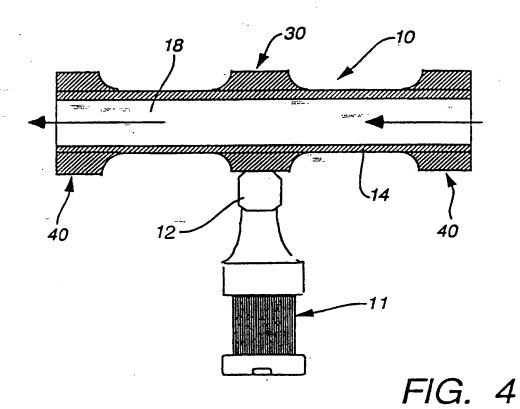
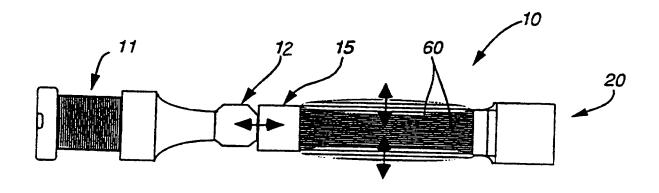


FIG. 1A









η.λ/2

N.λ/2

FIG. 5

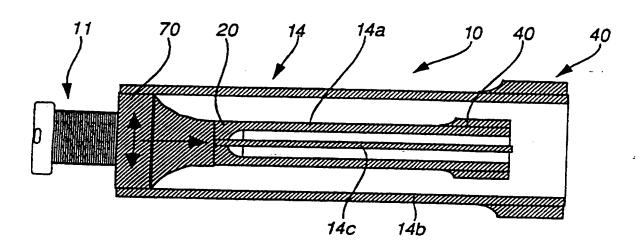


FIG. 6



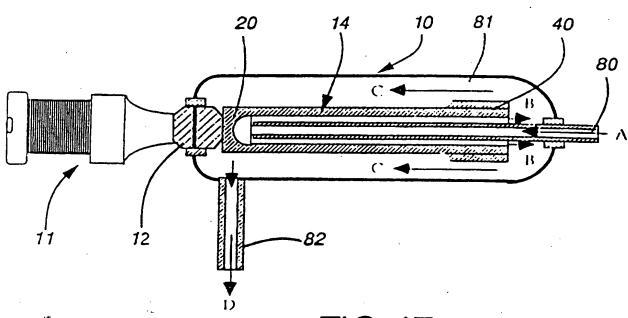
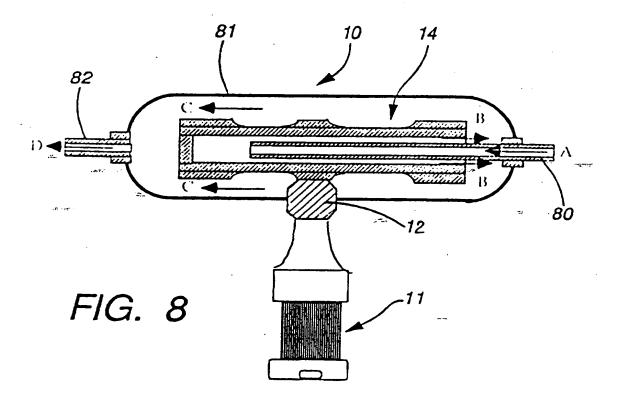


FIG. 7



5/5

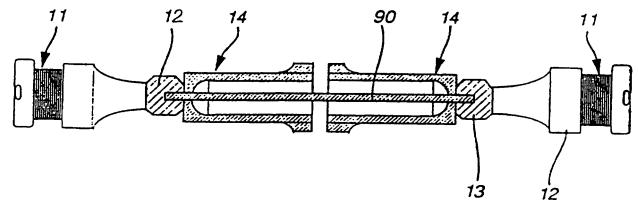
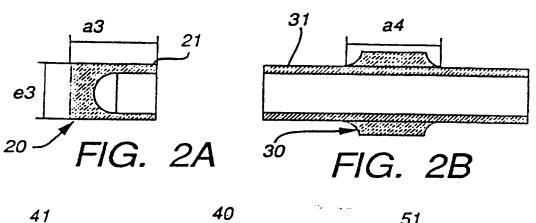


FIG. 9



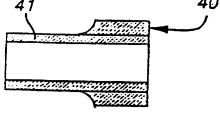


FIG. 2C

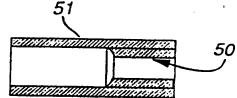


Fig. 2D

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

mal Application No PCT/CH 97/00018

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER IPC 6 806B3/00 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC B. FIELDS SEARCHED Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) B06B B01F IPC 6 Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	EP 0 044 800 A (TELESONIC AG) 27 January 1982 see abstract; claims 1-6,8,10; figure 1	1,2,4-7, 9,11,16 3,8,10
Ŧ	See abstract; claims 1-0,6,10, rigure 1	3,0,25
	PIERRE L.L.M. DERKS: "The design of ultrasonic resonators with wide output cross-sections" 16 November 1984 , TECHNISCHE HOGESCHOOL EINDHOVEN , EINDHOVEN, THE NETHERLANDS XP002014327 see page 26, paragraph 4.2 - page 31, paragraph 4.3; figures 4.3,4.4-4.7	12,15
_	· · · ·	1
Α	WO 90 03150 A (STORZ INSTR CO) 5 April 1990 see abstract; claims 2,6,11,12; figures 1,3,5	± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ± ±

"I" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the
document is combined with one or more other such docu- ments, such combination being obvious to a person skilled in the art.
*& document member of the same patent family
Date of mailing of the international search report
04.06.97
Authorized officer
de Heering, P

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1992)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Interional Application No PCT/CH 97/00018

		PC1/CH 9//00018
C.(Continue	ution) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	US 3 948 489 A (SAWYER HAROLD T) 6 April 1976	8,10
A	see abstract; figures 1,2,6,7	13,15,18
A	FR 2 203 295 A (MECASONIC S.A.) 10 May 1974 see claims 1,3; figure 4	12
A	FR 2 354 827 A (MECASONIC SA) 13 January 1978 see figures 1,4	1
Y	DE 26 06 997 A (MOSKOWSKIJ INSTITUT CHIMITSCHESKOWO MASCHINOSTROJENIJA, MOSKAU) 25 August 1977 see figure 11	3
	• • • • •	
'		

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

Int total Application No PCT/CH 97/00018

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 44800 A	27-01-82	DE 3027533 A BR 8108712 A WO 8200380 A US 4537511 A	11-02-82 01-06-82 04-02-82 27-08-85
WO 9003150 A	05-04-90	CH 678700 A EP 0389615 A GB 2229924 A,B JP 3502540 T NL 8921049 A SE 468197 B SE 9001916 A	31-10-91 03-10-90 10-10-90 13-06-91 03-09-90 23-11-92 29-05-90
US 3948489 A	06-04-76	US 4158629 A	19-06-79
FR 2203295 A	10-05-74	DE 2343605 A	25-04-74
FR 2354827 A	13-01-78	DE 2711305 A GB 1524924 A	22-12-77 13-09-78
DE 2606997 A	25-08-77	NONE	

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Deme Internationale No PCT/CH 97/00018

A. CLASSI CIB 6	EMENT DE L'OBIET DE LA DEMANDE B06B3/00		
0.15	50053700		
	assification internationale des brevets (CIB) ou a la fois selon la classi	fication nationale et la CIB	
	INES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE	de classement)	
CIB 6	B06B B01F	ar time in the second	
Documenta	tion consultée autre que la documentation minimale dans la mesure o	ù ces documents relèvent des domaines s	ur lesquels a porté la recherche
Base de dor utilisés)	nnees électronique consultée au cours de la recherche internationale (n	nom de la base de données, et si cela est s	réalisable, termes de recherche
C DOCUM	MENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		
Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication	des recense martinants	no. des revendications visées
	rectioned has documents cites, aven to eas concaut, I himcadon	des passages perunents	no. bes revenueadons visces
x	EP 0 044 800 A (TELESONIC AG) 27	lanvier	1,2,4-7,
	1982	Dativici	9,11,16
Y	voir abrégé; revendications 1-6,8	,10;	3,8,10
	figure 1		
Α	PIERRE L.L.M. DERKS: "The design	nf	12,15
	ultrasonic resonators with wide o		
	cross-sections"		
	16 Novembre 1984 , TECHNISCHE HOG EINDHOVEN , EINDHOVEN, THE NETHER		
	XP002014327	LANU3	
	voir page 26, alinéa 4.2 - page 3	l, alinéa	
	4.3; figures 4.3,4.4-4.7		
A	WO 90 03150 A (STORZ INSTR CO) 5	Avril	1
	_ 1990	₹.	•
	voir abrégé; revendications 2,6,1	1,12;	
	figures 1,3,5		
		/ 	·
Vois			
	la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents	Les documents de familles de bre	vets sont indiqués en annexe
* Catégories	spéciales de documents cités:	document ulterieur publié après la dat	
'A' docume	ent définissant l'état général de la technique, non èré comme particulièrement pertinent	date de priorité et n'appartenenant pa technique pertinent, mais cité pour co	omprendre le principe
"E" docume	ent antèmeur, mais mublié à la date de dénôt international	ou la theorie constituant la base de l'i (* document particulièrement pertinent; l	l'invention revendiquée ne peut
"L" docume	ent pouvant jeter un doute sur une revendication de	etre considérée comme nouvelle ou ce inventive par rapport au document co	omme impliquant une activité onsdéré isolément
smpa c	and the power and a second appearance (white the standard c)	document particulièrement pertinent ! ne peut être considèrée comme implie	quant une activité inventive
une exq	ent se référant à une divulgation orale, à un usage, à position ou tous autres moyens	documents de même nature, cette con	ou plusseurs autres
"P" docume posteri	ent publié avant la date de dépôt international, mais eurement à la date de priorité revendiquée "d	pour une personne du mêtier t' document qui fait partie de la même s	famille de brevets
Date à laque	elle la recherche internationale a été effectivement achevée	Date d'expédition du présent rapport o	
26	. 4- ' 1007	04.06.97	
۷.	8 Mai 1997	04.00.37	
Nom et adre	sse postale de l'administration chargée de la recherche internationale Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentiaan 2	Fonctionnaire autonsé	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni,		
	Fax: (+31-70) 340-3016	de Heering, P	

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Dem Internationale No
PC1/CH 97/09018

	·	PCI/CH 9/	700018
	OCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		
Catégone *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertine	:nts	no. des revendications visées
Y	US 3 948 489 A (SAWYER HAROLD T) 6 Avril 1976		8,10
A	voir abrégé; figures 1,2,6,7		13,15,18
A	FR 2 203 295 A (MECASONIC S.A.) 10 Mai 1974		12
	voir revendications 1,3; figure 4		
Α	FR 2 354 827 A (MECASONIC SA) 13 Janvier 1978 voir figures 1,4		1
Y	DE 26 06 997 A (MOSKOWSKIJ INSTITUT CHIMITSCHESKOWO MASCHINOSTROJENIJA, MOSKAU) 25 Août 1977 võir figure 11		3
		-	
		·	•
,	-		
i T	e dual Companya de Companya de		eralings .
• ,	. **		w.is
• •	 د- جي	,	
, •			
	·		

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux ...mbres de familles de brevets

Demr Internationale No
PC1/CH 97/00018

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de breveu(s)	Date de publication
EP 44800 A	27-01-82	DE 3027533 A BR 8108712 A WO 8200380 A US 4537511 A	11-02-82 01-06-82 04-02-82 27-08-85
WO 9003150 A	05-04-90	CH 678700 A EP 0389615 A GB 2229924 A.B JP 3502540 T NL 8921049 A SE 468197 B SE 9001916 A	31-10-91 03-10-90 10-10-90 13-06-91 03-09-90 23-11-92 29-05-90
US 3948489 A	06-04-76	US 4158629 A	19-06-79
FR 2203295 A	10-05-74	DE 2343605 A	25-04-74
FR 2354827 A	13-01-78	DE 2711305 A GB 1524924 A	22-12-77 13 - 09-78
DE 2606997 A	25-08-77	AUCUN	